

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0019-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0019 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Reichhart Stahl- und Metallbau GmbH
Am Ölberg 1
D – 93167 Falkenstein

Herstellerwerk(e): Reichhart Stahl- und Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Ölberg 1
D – 93167 Falkenstein
Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Josef Reichhart jun., 12.12.2001, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Josef Reichhart sen., 24.01.1973, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) bis EXC2

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.04.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.04.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.10.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 21.08.2025


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

